Stand: Juli 2025



ADO Metall GmbH Am Ölwerk 18 - 49744 Geeste-Dalum Tel. +49(0)5937 8121 info@ado-metall.de - www.ado-metall.de

## Kurzanleitung

## K ü r z e n von Original ADO®-Rollrosten mit Federverbindung

- 1) Rost auf einer ebenen (Arbeits-)Fläche ausrollen.
- 2) Die letzten zwei oder drei Stäbe ergreifen und ziehen, bis die Feder/n sichtbar wird/werden.
- 3) Die auf Spannung befindliche/n Federn nun im sichtbaren Bereich ca. 2 cm weiter als das zu kürzende Maß sichern (z. B. mit einem geschlitzten Blech), so dass ein Zurückrutschen in das Rost verhindert wird.
- 4) Die Feder ist nun im Endbereich ohne Spannung und kann dort, wo sich die Schraube befindet, mit einer Zange fixiert werden, um die Schraube zu entfernen.
- 5) Schraube entfernen, dann Röllchen und Stäbe im Umfang des zu kürzenden Maßes entfernen.
- 6) Nun die Feder (um das Maß der entfernten Röllchen und Stäbe) kürzen.
- 7) Feder am Ende erneut mit der Zange fixieren und die Schraube wieder eindrehen.
- 8) Rost sowie die vorderen Stäbe wieder festhalten und die Sicherung der Feder entfernen.
- 9) Danach Rost und Stäbe vorsichtig "zusammenführen", so dass das Rost bzw. die Feder sich wieder auf Spannung befindet.